



AGRAR

TRAILER CENTER.be

Offizieller Vertriebspartner von

Schwarte-Jansky

SCHWARTE JANSKY TANKAUFLIEGER

- Höhere Nutzlast dank innovativer Leichtbauweise, die sich für Sie auszahlt
- Hervorragendes Fahrverhalten und hochwertige Edelstahlkonstruktion
- Fertigung standardisierter Auflieger mit kurzen Lieferzeiten
- Fertigung nach individuellen Kundenwünschen

SCHWARTE JANSKY

SCHWARTE JANSKY AGRARLINER
EFFIZIENT UND SICHER

Der SCHWARTE JANSKY Agrarliner steht für modernste Technik und höchste Zuverlässigkeit in der Agrarlogistik. Entwickelt für die besonderen Anforderungen der Landwirtschaft überzeugt der AGRARLINER durch robuste Bauweise, hohe Nutzlast und ausgezeichnete Wendigkeit.



ANDOCKTRICHTER

• Andocktrichter DN200 / 8 Zoll mit pneumatischem Schieber und Funkfernbedienung.



MECHANISCHES ÜBERDRUCKVENTIL

• Das DN65-Überdruckventil sorgt während des Transports für einen sicheren Druckabbau, besonders bei stark gärendem Material.



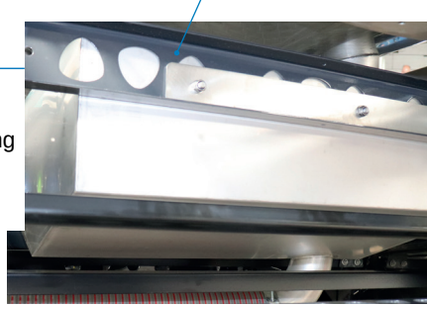


HOCHWERTIGE PUMPSTATION

• Pumpanlage vollständig in Edelstahl mit großen DN200-Tankausläufen, pneumatischem Schieber und einer Drehkolbenpumpe mit 6.000 Liter/min (Börger oder Vogelsang).

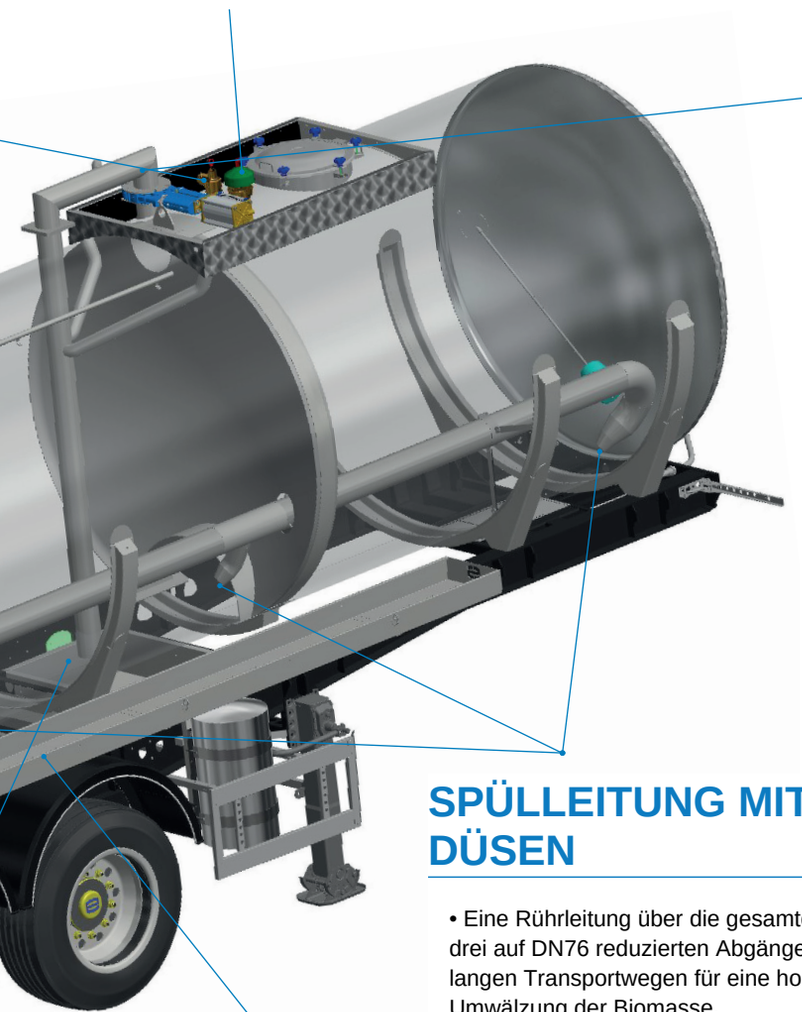
AUFFANGWANNE

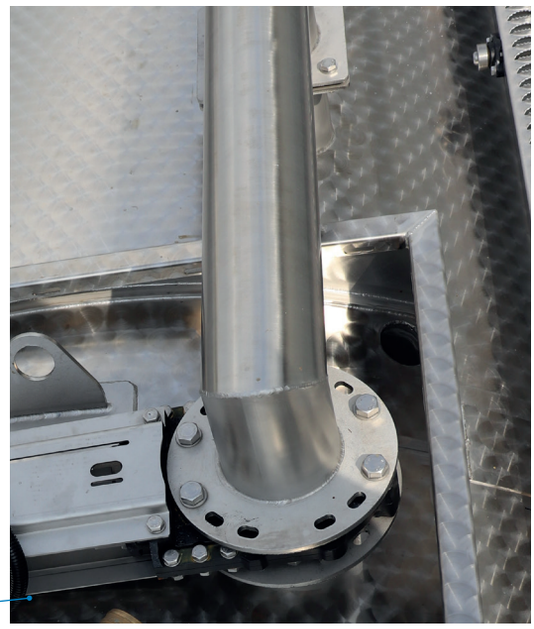
• Eine Auffangwanne mit ca. 150 Litern Volumen nimmt Material auf, das über die Entlüftungsleitung austritt.



VAKUUM-SICHERHEITSVENTIL

• Ein zusätzliches Vakuum-Sicherheitsventil bietet Schutz in Notsituationen.





TANKBELÜFTUNG

• Die Tankbelüftung erfolgt über ein DN125 / 5 Zoll Rohr mit pneumatischem Schieber und Endschalter zur Überwachung.
Die Leitung wird durch den Tank geführt. Dadurch erwärmt das Substrat an kalten Tagen die Tankbelüftung und schützt vor Frost und Eis.

SPÜLLEITUNG MIT DREI DÜSEN

• Eine Rührleitung über die gesamte Länge mit drei auf DN76 reduzierten Abgängen sorgt nach langen Transportwegen für eine homogene Umwälzung der Biomasse.



EDELSTAHL-SCHLAUCHWANNE

• Eine ca. 6 m lange Schlauchwanne gewährleistet den sicheren Transport der Schläuche.





SCHWARTE JANSKY MODELL PREMIUM
WIRTSCHAFTLICH UND SICHER UNTERWEGS

Mit dem SCHWARTE JANSKY Zubringer können Sie sich auf höchste Effizienz und Flexibilität in der Agrarlogistik verlassen. Das vielseitige Transportfahrzeug wurde entwickelt, um große Mengen sicher und zuverlässig zu befördern - bei der Ernte, der Versorgung von Nutztieren oder dem Transport von Düngemitteln.



ANDOCKTRICHTER

• Andocktrichter DN200 / 8 Zoll mit pneumatischem Schieber und Funkfernbedienung.

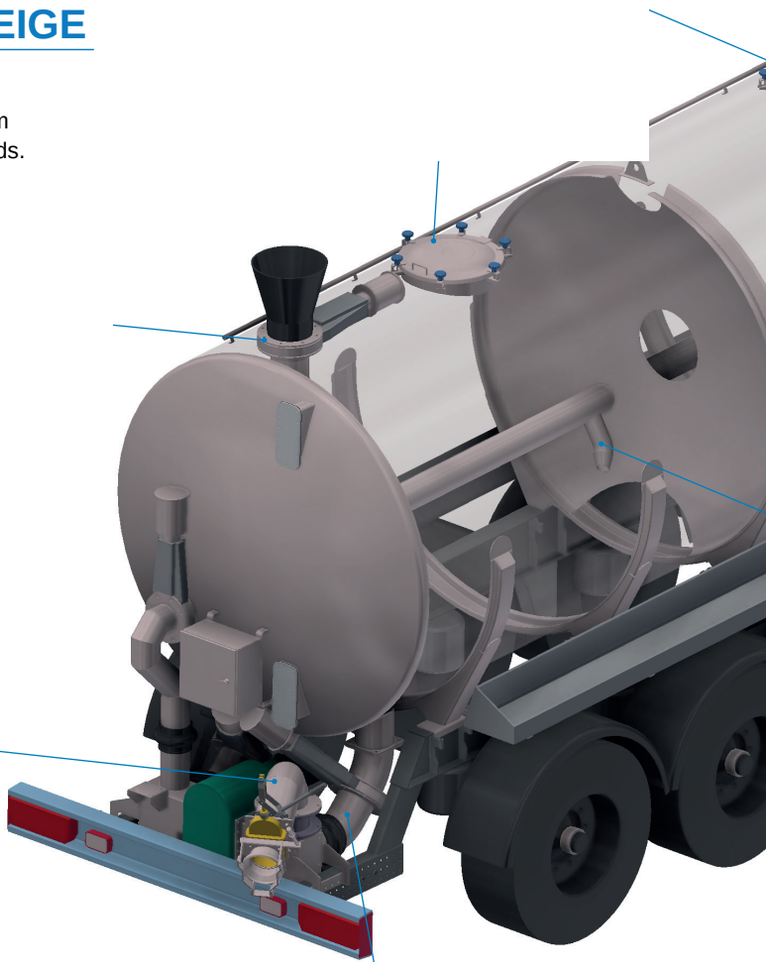


ROBUSTE FÜLLSTANDSANZEIGE

• Optische Füllstandsanzeige mit automatischem Pumpenstopp beim Erreichen des maximalen Füllstands.

3 MANNLÖCHER

• Drei Mannlöcher auf dem Tank ermöglichen den Zugang zu jeder Kammer. Die einfache Reinigung erlaubt den wechselnden Transport unterschiedlicher Güter.





HOCHWERTIGE PUMPSTATION

• Pumpanlage vollständig in Edelstahl mit großen DN200-Tankausläufen, pneumatischem Schieber und einer Drehkolbenpumpe mit 6.000 Liter/min (Börger oder Vogelsang).

TANKAUSLAUF

• Der als Querrinne ausgeführte Tankauslauf sorgt für effizientes Entleeren und verhindert den unnötigen Transport von Restmengen oder Ablagerungen.





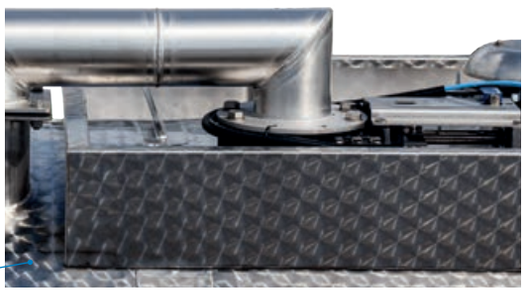
MECHANISCHES ÜBERDRUCKVENTIL

• Das DN50-Überdruckventil sorgt während des Transports für einen sicheren Druckabbau, besonders bei stark gärendem Material.



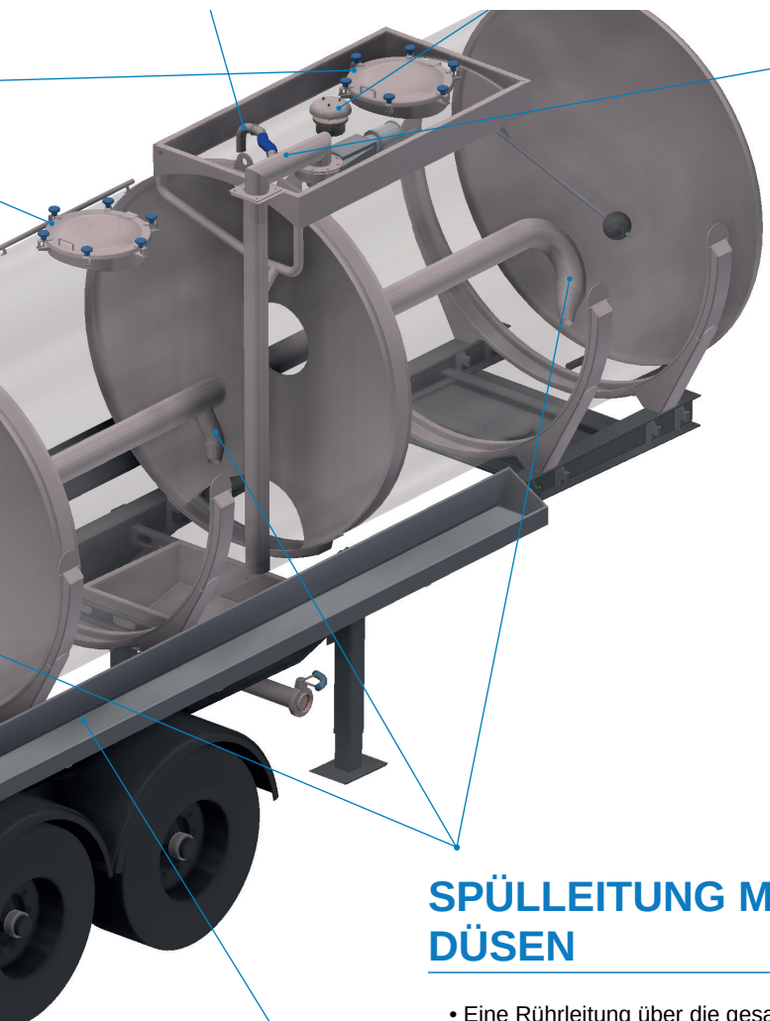
VAKUUM-SCHUTZVENTIL

• Ein zusätzliches Vakuum-Schutzventil DN100 dient als Schutz in Notsituationen.



TANKBELÜFTUNG

• Die Tankbelüftung erfolgt über ein DN125 / 5 Zoll Rohr mit pneumatischem Schieber und Endschalter. Die Leitung wird durch den Tank geführt und schützt die Belüftung vor Frost und Eis.



EDELSTAHL-SCHIEBER

• Hochwertige pneumatische Watergates-Schieber mit Edelstahlblatt und -gehäuse gewährleisten auch bei korrosiven Stoffen einen sicheren Betrieb.

SPÜLLEITUNG MIT DREI DÜSEN

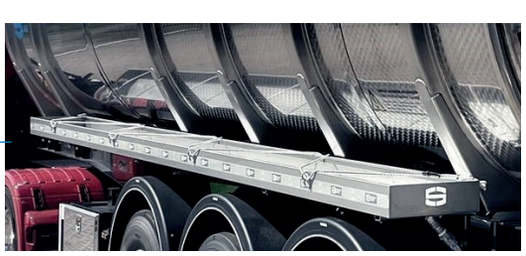
• Eine Rührleitung über die gesamte Länge mit drei auf DN76 reduzierten Abgängen sorgt für eine homogene Umwälzung der Biomasse.





EDELSTAHL-SCHLAUCHWANNE

• Eine ca. 6 m lange Schlauchwanne gewährleistet den sicheren Transport der Schläuche.

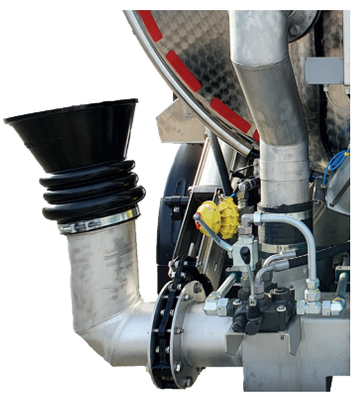


SONDERAUSSTATTUNG



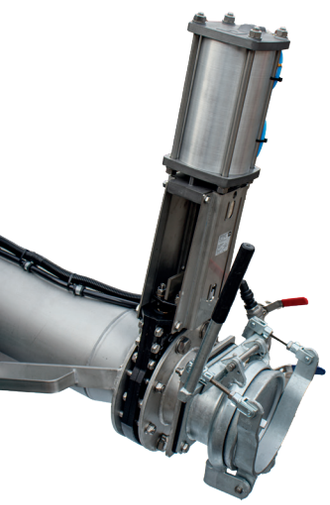
DN250 / 10 ZOLL INKL. FERNBEDIENUNG

• Der Andocktrichter ermöglicht die einfache Übergabe am Feldrand direkt in das Ausbringfahrzeug. Der pneumatische Schieber mit Funkfernbedienung garantiert sicheres Öffnen und Schließen.



ANDOCKTRICHTER UNTEN

• Der untere Andocktrichter ermöglicht die einfache Übergabe am Feldrand in ein niedriges Ausbringfahrzeug. Der pneumatische Schieber mit Funkfernbedienung garantiert sicheres Öffnen und Schließen.



DREHKUPPLUNG MIT PNEUMATISCHEM SCHIEBER

• Das letzte Ventil der Pumpenanlage ist auch pneumatisch erhältlich. Diese Ausführung wird besonders häufig in industriellen Anwendungen eingesetzt.

LAUFSTEG MIT SICHERHEITSGELÄNDER

• Der originale SCHWARTE JANSKY Laufsteg über die gesamte Länge mit klappbarem Geländer am Heck garantiert sicheres Arbeiten auf dem Tank und erfüllt die Unfallverhütungsvorschriften.





EINFÜLLDOM

• Ein großer Einfülldom ermöglicht einfaches und effizientes Beladen von oben. Öffnen und Schließen erfolgen über einen Schalter am Heck oder die mitgelieferte Fernbedienung.

ACKERBEREIFUNG 560/60R22.5

• Geringerer Bodendruck durch bessere Gewichtsverteilung. Die Ackerbereifung 560/60R22.5 ermöglicht höchste Effizienz, auch bei schwierigen Bodenverhältnissen.





SAUG-/ÜBERLADEARM

• Der Arm eignet sich für Saug- und Druckvorgänge. Zwei optionale Gelenke bieten hohe Beweglichkeit und ermöglichen eine Vielzahl unterschiedlicher Positionen.





SCHWARTE JANSKY



TRAILER CENTER - OFFIZIELLER VERTRIEBSPARTNER VON SCHWARTE-JANSKY IN BELGIEN

Bart Hebbrecht

BESTUURDER | +32 497 13 14 15

Deisterweg 2
9991 Adegem

info@trailercenter.be

www.trailercenter.be

part of HebbrechtGroup.com